

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Dosadora Resina Plus



RIMAQ- Comércio e Representações LTDA
Rua Antonio Raposo 172 Lapa
São Paulo/SP Cep: 05074-020
Tel: 11 3030 1300 Fax: 11 3030 1326
www.rimaq.com.br

Índice

Conheça sua Dosadora Resina Plus	Pág.4
Sobre: Dosadora Resina Plus	Pág.5
Ligar a Máquina	Pág.5
Adesivos	Pág.5
Aplicação de Resina na Folha de Adesivos	Pág.6
Aplicação de Resina na Própria Peça	Pág.8
Informação Sobre a Resina	Pág.9
Dicas Importantes	Pág.10
Limpeza do Equipamento	Pág.10

Assistência Técnica Autorizada

Rimaq - Comércio e Representações LTDA.

Rua Antonio Raposo, 172 - Lapa

São Paulo - SP - 05074-020

Telefone: 11 - 3030-1300

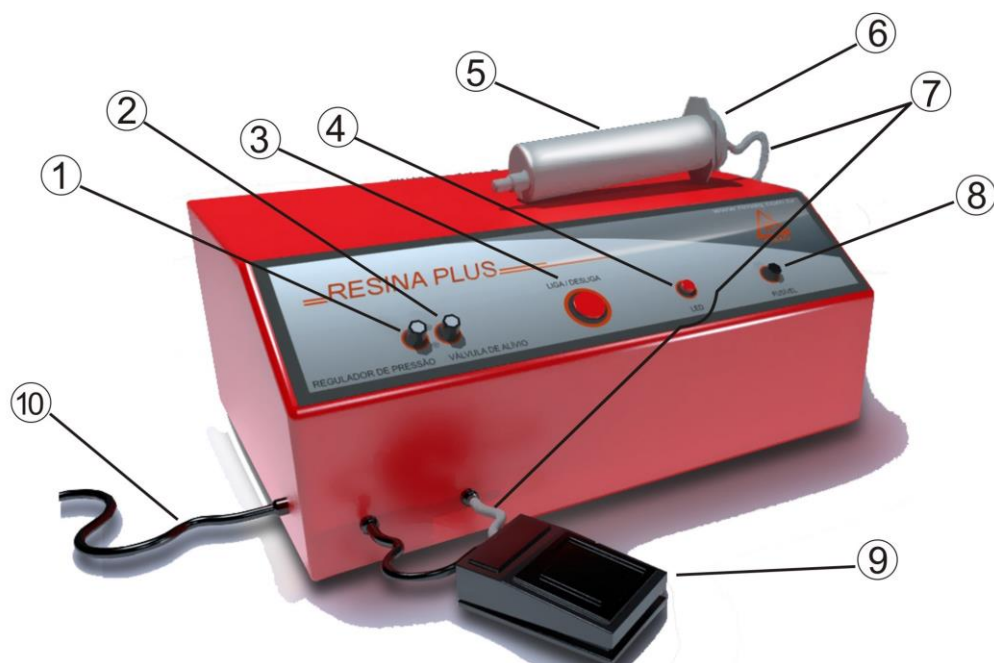
Fax: 11 - 3030-1326

www.rimaq.com.br - sac@rimaq.com.br

Dúvidas e Sugestões

rimaq@rimaq.com.br / sac@rimaq.com.br

Conheça sua Dosadora Resina Plus



1. Controle de pressão – Aumenta ou diminui a vazão da resina:
2. Válvula de alívio – Para igualar a pressão interna da mangueira com pressão externa e evitar gotejamento excessivo:
3. Botão Liga/Desliga
4. Led – indica quando pedal está acionado:
5. Reservatório de resina – Seringa reutilizável Limpar com álcool após o uso.
6. Engate rápido – mangueira/ seringa
7. Mangueira de Silicone
8. Porta fusível (fusível 04A)
9. Pedal de acionamento:
10. Alimentação (127 v ou 220 v) – verifique a voltagem antes de ligar na tomada.

Sobre: Dosadora Resina Plus

Proporciona aplicação mais rápida de resina em chaveiros, etiquetas adesivas, régua, crachás, imãs de geladeira e muito mais. Com a Máquina Resina Plus você pode aplicar resina epóxi flexível ou resina rígida com muito mais agilidade e livre das bolhas de ar. O sistema de conexão rápida dispensa o uso de diversas mangueiras e válvulas para dar maior agilidade, rapidez e eficiência em sua operação. Desta forma o operador pode trabalhar com vários reservatórios e fazer a troca rápida (seringa) para ganhar tempo e aumentar sua produção.

Ligar a Máquina

1-Ligar o fio na tomada, verificando antes se a voltagem indicada na máquina (110 v ou 220 v) é compatível.

2-Aperte o botão liga e desliga, (No. 3- veja página 4), o Led se acenderá (No. 4-veja página 4).

O uso da máquina pode ser imediato, não necessitando aguardar aquecimento.

Adesivos

O processo começa com a impressão dos adesivos, que pode ser feita em uma impressora a laser (melhor qualidade), jato de tinta convencional, ou em plotter digital e recorte.

Para cada impressora existe um papel específico, consulte as especificações junto ao fabricante.

Nota-se que o material dos adesivos deve ser impermeável e não de papel comum, visando durabilidade e qualidade ao produto final.

Depois das etiquetas impressas, devem-se depilar os adesivos, ou seja, a retirada das partes sobressalentes na folha de adesivo, deixando somente os

adesivos impressos. Caso isso não seja feito, não será possível desgrudar o produto final da folha.

Você verá nos passos seguintes a aplicação de resina, que poderá ser feita, na folha de adesivos ou diretamente no produto final.

Aplicação de Resina na Folha de Adesivos

Para essa etapa, você precisará:

- 1- Uma superfície de vidro 100% plana pode ser uma mesa, ou mesmo um vidro recortado.
- 2- Um medidor de nível para certificar que a superfície de vidro esteja nivelada (pode ser facilmente encontrado em casas de material de construção)
- 3- Cola Permanente (pode ser facilmente encontrada em papelarias e lojas de artesanato, depois do uso utilize álcool ou solvente para retirar, caso haja necessidade).
- 4- Palito de Madeira (utilizado por manicures)

Passo-a-Passo:

- 1- Certifique-se que a superfície de vidro esteja nivelada, para a resina não escorrer para um só lado.
- 2- Aplique a cola permanente na superfície de vidro e cole a folha de adesivo. Esse passo é muito importante para evitar que a folha enrole e comprometer o desenvolvimento do trabalho.
- 3- Faça a mistura da resina de acordo com as especificações do fabricante.
- 4- Coloque a mistura no Reservatório de Resina (No. 5 páginas 4).
- 5- A mistura deverá ser aplicada aos adesivos com o acionamento do pedal (No. 9 páginas 4).
- 6- O reservatório deverá ficar em um ângulo de 90°, posição vertical, todo o tempo, para evitar vazamento.
- 7- Aplique a resina no centro da etiqueta até que cubra 50% da área da mesma,

8- Interrompa a aplicação e passe para a próxima etiqueta, enquanto isso a resina irá preencher toda a etiqueta.

Nota-se: Ao exceder a quantidade de resina e havendo o vazamento para fora da área da etiqueta, você conseguira recuperar este material, para tanto utilize menos resina e troque a mangueira para a de sucção, pressione o pedal e então sugara a resina em excesso.

Atenção!

Coloque a resina aos poucos na seringa, e mantenha a mesma sempre em pé (90°), nunca deixe inclinado, para que não escorra e entre na mangueira causando o entupimento. Caso isso ocorra basta corta um pedaço da mangueira ou fazer a troca.

IMPORTANTE: Se a resina entrar na máquina poderá danificar o motor e deixar o equipamento inutilizável. A garantia do equipamento não cobre mau uso.

Secagem: 3horas a 60°C ou 24h em temperatura ambiente (20°C).

Observação: A secagem pode variar de acordo com a temperatura local. Para testar, faça uma aplicação sobressalente e com o toque sinta a consistência.

Aplicação de Resina na Própria Peça

Para essa etapa, você precisará:

- 1- Uma superfície 100% plana
- 2- Um medidor de nível para certificar que a superfície esteja nivelada (pode ser facilmente encontrado em casas de material de construção)
- 3- Palito de Madeira (utilizado por manicures)

Passo-a-Passo:

- 1- Cole os adesivos a serem resinados nas peças (exemplo: chaveiro)
- 2- Disponha as peças sobre a superfície plana.
- 3- Faça a mistura da resina (explicação na página...).
- 4- Coloque a mistura no Reservatório de Resina (No. 5 páginas 4).
- 5- A mistura deverá ser aplicada aos adesivos com o acionamento do pedal (No. 9 páginas 4).
- 6- O reservatório deverá ficar em um ângulo de 90°, posição vertical, todo o tempo, para evitar vazamento.
- 7- Aplique a resina no centro da etiqueta até que cubra 50% da área da mesma,
- 8- Interrompa a aplicação e passe para a próxima peça, enquanto isso a resina irá preencher toda a etiqueta.

Observação para os dois processos:

Caso ao término da aplicação apareça alguma bolha, basta riscar um fósforo sobre a mesma e ela sumirá imediatamente.

Informações Sobre Resina

Você poderá trabalhar com diferentes tipos de resina, se atendo as especificações do fabricante. A aplicação será sempre da mesma maneira.

Você poderá encontrar os seguintes tipos de resina:

1- Resina Flexível e Semi-Flexível

O Sistema Epóxi Flexível e Semi-Flexível, que depois de curado, torna-se transparente, e com excelente acabamento superficial. São indicadas principalmente para fabricação de brindes resinados (chaveiros, plaquetas, Etiquetas) bijuterias (anéis e Brincos), e peças onde a flexibilidade e boa aderência sejam fundamentais.

2- Resina Rígida e Semi-Rígida

O Sistema Epóxi Rígido e Semi-Rígido é um produto a base de resina epóxi e endurecedores, de média reatividade/viscosidade e que depois de curado, torna-se rígido, transparente, e com excelente acabamento superficial (vitrificado). É indicado principalmente para fabricação de chaveiros e plaquetas.

3- Resina PU é a Resina mais resistente utilizada até na indústria automobilística, não amarela com o tempo, podendo ficar exposta ao tempo. É necessário utilizar um desgaseificador antes da aplicação

Dicas Importantes

Não prepare muita resina ao iniciar o trabalho, pois seu endurecimento é muito rápido, e isso pode prejudicar a resinagem, além de desperdiçar a solução. Vá preparando aos poucos, assim não correrá esse risco.

Limpeza do Equipamento

Após o uso da sua Dosadora de Resina Plus, preencha por completo o Reservatório de Resina (nº5 página 4) com álcool de limpeza, e pressione o pedal (nº9 página 4) até esvaziar por completo, faça esse processo três vezes, para garantir que não fique resíduo.

Retire o bico do Reservatório de Resina e deixe-o imerso em álcool por 5 minutos.

Deixe secar o reservatório de resina e o bico e a máquina está pronta para ser novamente utilizada ou ser guardada.

Garantia e Assistência

1 - O produto Máquina de Estampar Canecas, devidamente embalado, será garantido pela RIMAQ, pelo prazo de 1 ANO, exclusivamente contra eventuais defeitos decorrentes de fabricação, montagem ou solidariamente, vício de qualidade que o torne impróprio ao uso regular. O prazo será contado a partir da data de aquisição pelo primeiro comprador e obedecidas as condições e recomendações especiais aqui discriminadas neste manual. Sendo a garantia total nos 3 primeiros meses, sem qualquer ônus ao

comprador em relação a peças defeituosas, serviços de reparo prestados. As exceções aplicáveis. (Item 10)

2 – Após os 3 primeiros meses e até o final do tempo da garantia de 1 Ano, os defeitos de fabricação devidamente comprovados pelo fabricante, cabendo ao comprador as despesas ao envio de peças para substituição e dos serviços de reparação prestados. As exceções aplicáveis. (Item 10)

3 – Tão logo o comprador constatar o defeito, deverá solicitar por escrito a manutenção de seu equipamento para sac@rimaq.com.br

4 – Realizando a manutenção solicitada, a RIMAQ não estende a garantia, não dá o direito de pleitear quaisquer outros reparos, ou substituições que não estejam descritos, bem como indenizações ou reposições.

5 - Manutenção periódica, preventiva, corretiva e ajuste são de responsabilidade do comprador e não são cobertas pela garantia.

6 - A RIMAQ reserva-se o direito de alterar, modificar, melhorar ou fazer as alterações que julgar necessárias, em qualquer componente do equipamento, a qualquer tempo, sem aviso, e não assume a responsabilidade de incorporar as alterações nos produtos já vendidos.

7 – O tempo de manutenção e reparo é definido pela RIMAQ, bem como toda e qualquer peça que seja trocada.

8– As peças enviadas pela RIMAQ, ao comprador para substituição ou troca, deverão retornar para empresa, no período de 20 dias. Após esse prazo não retornando a peça, será efetuada a cobrança da mesma.

9 – Perderá a garantia:

- a) O equipamento que receba manutenção por terceiros, sofrer alteração, reparo ou substituição de peças,
- b) Os danos sofridos pelo produto, os seus acessórios, em consequência de acidentes, maus tratos, manuseio ou uso inadequado.
- c) Os danos sofridos pelo produto, em consequência de sua utilização para finalidades diversas das especificadas pela RIMAQ, ou incompatíveis com a destinação do mesmo.

d) Danos causados ao equipamento resultantes de falta de aterramento.

10 – Não faz parte da garantia

a) As peças e acessórios que se desgastaram, normalmente, com o uso regular.

b) Indenizações, reposições de matéria prima, prejuízos ou perdas e danos decorrentes do mau uso do equipamento por parte do comprador.

c) Despesas de locomoção, alimentação e estadias de técnicos da RIMAQ caso seja necessário.

d) Componentes elétricos, eletrônicos.

Assistência Técnica Autorizada

Se desejar, você pode entrar em contato através do e-mail:

sac@rimaq.com.br ou pelo telefone (11)3030-1330 ou (11) 3030 1662.

A RIMAQ tem todas as peças de reposição em seu estoque, para poder servir seus clientes a qualquer momento.

Agradecemos a preferência e desejamos sucesso!